

Gema Switzerland GmbH – Hildebrand Technology

Mit dem Neubau in die Zukunft gestartet

Die Gema Switzerland GmbH hat ihren Neubau in Gossau 2024 fertiggestellt. Seit Sommer 2024 werden dort Elektrostatik- und Bahnreinigungssysteme entwickelt, montiert und in die ganze Welt verschickt.

Der Neubau weist eine Reihe von Highlights auf. Auf dem über 20.000 m² großen Grundstück ist neben Produktions- und Büroflächen auch ein zeitgemäßes Hochregallager integriert. Die Produktionsfläche hat sich im Vergleich zum alten Standort deutlich vergrößert. Mit dem Neubau ist Gema nicht nur für das weitere Wachstum bestens gewappnet, sondern bietet mit der hochmodernen Infrastruktur und der optimalen Anbindung auch sehr attraktive Arbeitsbedingungen.



Der Neubau von Gema in Gossau

Elektrostatik-Komponenten mit „Swiss Quality“

Auch die bekannten Hildebrand Elektrostatik-Komponenten, Bahnreinigungsmodule und Schnittstaubabsaughauben werden am neuen Standort in der Schweiz gefertigt. Das „Swiss Quality“ wird bei den Hildebrand Kunden weltweit geschätzt.

Besucher und potenzielle Kunden können jetzt auch ihr angeliefertes Material mit dem SLITstream Schnittstaubabsaugungs-System im neuen Hildebrand-Kundenlabor in Gossau testen. Dazu wurden zwei Scherenschnittmesser installiert und mit SLITstream-Absaughauben ausgerüstet. Das Hildebrand Kundenlabor hat sich fest etabliert, da man die Systeme in Aktion sieht und auch „Hands-on“ am Test teilnehmen kann. Gerne empfängt Hildebrand Besucher im Hause, damit sie beim Test live dabei sein können. Alternativ können Kunden auch per MS-Teams teilnehmen und den Test mit Hilfe mehrerer Kameras online verfolgen.

iONstream 4.0-Entladesysteme

Stolz kann Hildebrand sagen, dass seine Kunden mit den iONstream 4.0-Entladesystemen und dem Service sehr zufrieden sind.

Ansprechpartner aus größeren Konzernen, die Hildebrand den Vorzug gegeben haben, bestätigten, dass der iONstream 4.0, inkl. dem CANbus-System sowie die ATEX-Variante das „fortschrittlichste Ionisations-System am Markt“ sei.

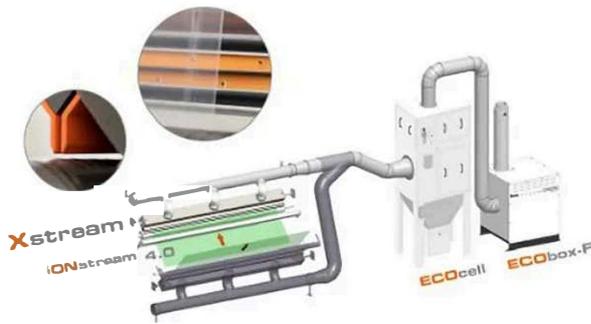
Die iONstream 4.0-Entladestäbe sind robust und haben sich in der Industrie auch unter höchster Beanspruchung bewährt. Sie können als



Das Customer Lab von Hildebrand Technology

Stand-alone-Produkt oder auch im Netzwerk unkompliziert eingesetzt werden. Weitere Merkmale und Vorteile des iONstream 4.0 sind:

- » AUTO DC Technology bis 100 Hz, für bessere Entladung
- » 24V DC – Versorgung, alle Komponenten sowie Hochspannungsgenerator im Profil integriert, deshalb keine Hochspannungskabel, was den Betrieb sicherer macht
- » Extrem hohe Wirkleistung
- » Netzwerkfähig durch CANbus
- » Plug & Play, für einfache Installation
- » Datenvisualisierung via iONcontrol Panel
- » Datentransfer via WLAN, OPC sowie jeglicher Feldbus möglich
- » 100 % Prozesskontrolle mit Datenerfassung der Systemparameter
- » Optionaler TQM Static Sensor zur Protokollierung der Restladung, für die Qualitätssicherung gegenüber dem Endkunden
- » Berührungssicher gemäß EN 60335
- » Auch erhältlich zertifiziert für: ATEX II 2G IIB T6 und II 2D IIB T85 °C Zertifizierungsnummer PTB 21 ATEX 5003 X



Schema des Xstream-Bahnreinigungssystems

Xstream-Bahnreinigungssystem

Das Xstream-Bahnreinigungssystem hat sich über Jahrzehnte in der Industrie bewährt. Sowohl im Reinraum, wo weniger Staub anfällt, als auch in der Nonwoven- oder Tissue-Industrie schafft Xstream eine effiziente Bahnreinigung auch unter hoher Geschwindigkeit und bei hohem Staubaufkommen. Xstream arbeitet kontaktlos, ohne Verbrauchsmaterial und ist nahezu wartungsfrei. Dies bestätigen auch Kunden, die Xstream über mehr als 10 Jahre im Einsatz haben und aufgrund ihrer guten Erfahrungen ein weiteres System für eine neue Anlage erneut bei Hildebrand anfragen. Xstream wurde bereits erfolgreich für Materialbreiten von 300 mm bis 12.000 mm eingesetzt. Die Kombination mit dem iONstream 4.0 -AUTO DC Ionisationssystem, welches das Substrat

vor dem Absaugen entlädt, dem Hochleistungsunterdruckgebläse und dem entsprechenden Filtersystem, macht Xstream zu einem hocheffizienten Bahnreinigungssystem mit bester und konstanter Performance. Bei Bedarf kann Xstream auch im Netzwerk verwendet werden, und es können Unterdruck, Position der Xstream-Module und Effizienz jedes einzelnen iONstream 4.0-Entladestabes überwacht und visualisiert werden.

Retrofits

Retrofit ist vor allem bei der Elektrostatik ein wichtiges Thema geworden. Viele Neukunden haben über Jahre bereits mehrere elektrostatische Entladesysteme im Einsatz und in ihren Anlagen eingebaut. Dabei wurden in der Vergangenheit eventuell auch falsche Entladepositionen und/oder falsch dimensionierte Systeme ausgewählt. Hildebrand bietet mit seinem motivierten und erfahrenen Team professionelle Unterstützung bei der Situationsanalyse, beim Bestimmen der Einbaupositionen und bei Tests mit iONstream 4.0-Entladestäben. Bei Bedarf bietet Hildebrand auch Installation, Inbetriebnahme und Schulung an. Wichtig ist für Hildebrand, dass die Kunden aktiv unterstützt und nicht allein gelassen werden. Diese schätzen unter anderem auch die schnelle Reaktionszeit und Reisebereitschaft des Hildebrand-Teams.



www.hildebrand-technology.com

Bildquelle: Gema Switzerland GmbH