

Hildebrand Technology/Gema Switzerland GmbH

Dreifacher Tech-Vorsprung für Prozesssicherheit und Qualität

Mit den drei Technologien Xstream, iONstream 4.0 und iONcontrol bietet Hildebrand Technology ein ganzheitliches System für moderne Produktionsprozesse in der Converting-Industrie. Im Zusammenspiel sorgen sie für maximale Effizienz, reproduzierbare Qualität und vollständige Prozesskontrolle.

iONstream 4.0 – Fortschrittliche elektrostatische Entladung

Das Entladesystem iONstream 4.0 hat sich in unterschiedlichsten industriellen Anwendungen als leistungsstarke und zuverlässige Lösung etabliert. Auch Anwender aus internationalen Konzernen bestätigen, dass das System – insbesondere in Kombination mit dem integrierten CANbus-Netzwerk und der ATEX-Ausführung – zu den fortschrittlichsten Ionisationslösungen am Markt gehört.

Die Entladestäbe zeichnen sich durch ihre robuste Bauweise und hohe sowie lange Leistungsfähigkeit aus, selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen. Dank vollständig integrierter Komponenten inklusive Hochspannungsgenerator im Profil entfällt die Notwendigkeit externer Hochspannungskabel – ein wichtiger Beitrag zur Betriebssicherheit.

Zu den zentralen Merkmalen zählen:

- » AUTO-DC Technology bis 100 Hz für optimale Entladeleistung
- » 24V DC-Versorgung mit vollständig integrierter Hochspannung
- » Extrem hohe Wirkleistung für anspruchsvolle Anwendungen
- » CANbus-Netzwerkfähigkeit für vernetzte Systeme
- » Plug & Play-Installation für schnelle Inbetriebnahme
- » 100 % Prozesskontrolle durch kontinuierliche Datenerfassung
- » ATEX-zertifizierte Varianten für explosionsgefährdete Bereiche

Durch diese Eigenschaften bietet iONstream 4.0 eine stabile Grundlage für reproduzierbare und sichere Produktionsprozesse.

Xstream – Effiziente, kontaktlose Bahnreinigung

Das Bahnreinigungssystem Xstream hat sich über Jahrzehnte hinweg in verschiedensten Industrien bewährt – vom Reinraum bis hin zu anspruchsvollen Anwendungen in der Produktion und Verarbeitung von Folie, Film, Papier und Vliesstoffen.

Das System arbeitet vollständig kontaktlos, benötigt keine Verbrauchsmaterialien und ist nahezu wartungsfrei. Selbst bei hohen Bahngeschwindigkeiten und starker Staubbelastung erzielt Xstream konstant hohe Reinigungsergebnisse. Ein wesentlicher Erfolgsfaktor ist das abgestimmte Gesamtkonzept:

- » Vorentladung des Materials mittels iONstream 4.0
- » Hochleistungs-Unterdrucksystem zur Partikelabsaugung
- » Effiziente Filtersysteme für nachhaltigen Betrieb

Xstream wurde bereits für Materialbreiten von 300 mm bis 12.000 mm erfolgreich implementiert und eignet sich somit für ein breites Spektrum industrieller Anwendungen.

Die Möglichkeit zur Integration in ein Netzwerk erlaubt zusätzlich die Überwachung von:

- » Unterdruck und Systemleistung
- » Position der Xstream Absaug-Module
- » Effizienz einzelner iONstream 4.0-Entladestäbe



iONstream 4.0



Xstream



Dies ermöglicht eine gleichbleibend hohe Reinigungsqualität und Prozessstabilität.

iONcontrol – Intelligente Prozessüberwachung und Steuerung

Mit iONcontrol bietet Hildebrand eine zentrale Plattform zur Visualisierung, Analyse und Steuerung aller relevanten Systemparameter. Das System schafft Transparenz in Echtzeit und ermöglicht eine datenbasierte Optimierung der Produktion. Anwender profitieren von:

- » Visualisierung aller Systemdaten
- » Vollständiger Datenerfassung und Protokollierung
- » Schnittstelle zu OPC-UA
- » Integration von Sensorik, z. B. zur Messung der Restladung

Insbesondere im Kontext steigender Qualitätsanforderungen und Nachweispflichten bietet iONcontrol einen entscheidenden Mehrwert. Produktionsparameter werden nachvollziehbar dokumentiert und können zur Qualitätssicherung gegenüber Endkunden herangezogen werden.

Systemlösung mit messbarem Mehrwert

Erst das Zusammenspiel von iONstream 4.0, Xstream und iONcontrol entfaltet den vollen technologischen Vorsprung.

- » iONstream 4.0 eliminiert elektrostatische Ladungen zuverlässig
- » Xstream entfernt Partikel effizient und kontaktlos
- » iONcontrol sorgt für Transparenz und lückenlose Überwachung

Diese Integration ermöglicht:

- » Höchste Prozessstabilität
- » Konstant hohe Produktqualität
- » Reduzierung von Ausschuss und Stillständen
- » Vollständige Nachvollziehbarkeit aller relevanten Parameter

Für Anwender bedeutet dies eine zukunftsichere Lösung, die den steigenden Anforderungen an Effizienz, Qualität und Digitalisierung gerecht wird.



www.hildebrand-technology.com

Bildquelle: Gema Switzerland GmbH

WESTLAND

www.westland.eu



Antihäftend



Wartungsarm



Wärmeleitfähig

WEROSIL-TTC
Walzenbezug für NIP-Walzen



Ist es möglich, Schmelzreste von der Walzenoberfläche zu entfernen ohne sie zu beschädigen?



JA, aufgrund der hervorragenden Antihafteigenschaft. Die Reinigung erfolgt ohne Rückstände.

TECHTIPP NR. 4