Zuverlässig und staubfrei

Im C2-Interview spricht Sebastian Muchenberger, Area Sales Manager bei Hildebrand Technology (St. Gallen, Schweiz) nicht nur über aktuelle Lösungen für Bahnreinigung und statische Kontrolle, sondern auch über die Chancen und Herausforderungen, die die Corona-Zeit mit sich bringt



Sebastian Muchenberger

C2: Herr Muchenberger, wie haben Hildebrand und das Mutterunternehmen Gema die vergangenen Monate in der Corona-Krise erlebt? Wie ist die Situation allgemein für Unternehmen in der Schweiz?

Sebastian Muchenberger: Nach einem sehr guten Start ins Jahr 2020 hat die Corona-Krise auch uns überrascht. Die gute Infrastruktur in der Schweiz, die medizinische Versorgung, die Unterstützung durch Bund und Kantone und nicht zuletzt die Solidarität in der Bevölkerung und unser täglicher Einsatz helfen uns, diese Krise erfolgreich und gestärkt zu überwinden.

Wir als Hildebrand Technology und Gema haben schnell reagiert und die vorgeschriebenen Maßnahmen zum Schutz unserer Mitarbeiter und Besucher professionell umgesetzt. So können wir weiterhin für unsere Kunden da sein. Unsere Büros sind normal geöffnet und auch die offiziellen Vertriebspartner stehen unseren Kunden wie gewohnt zur Verfügung. Wir können alle Kunden weltweit weiterhin termingerecht beliefern und einen professionellen Service bieten.

HybriFlex macht die Folienherstellung sicherer. Und effizienter.



Sie möchten Kosten einsparen? Die Effizienz Ihrer Produktior genauso steigern wie die Qualität Ihrer Folien? Die neuen **HybriFlex** Zweischichtbezüge für Anpress-, Nip-, und Kontaktwalzen helfen Ihnen dabei. Indem sie die positiven Eigenschaften von weichen und harten Werkstoffen in einem einzigen Walzenbezug vereinen, bieten sie unschlagbare Vorteile gegenüber herkömmlichen Bezügen.

Wenn Sie herausfinden möchten, was **HybriFlex** für Sie tun kann, rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns eine Mail. Wir überzeugen Sie gerne.

SchäferRolls GmbH & Co. KG Benzstraße 40 71272 Renningen Germany Tel. +49 / 7159-806-0 Fax +49 / 7159-806-300





Staubentfernung mit Xstream

C2: Hildebrand ist bekannt für seine Lösungen in den Bereichen Antistatik und Bahnreinigung. Gibt es aktuelle Produkte und Entwicklungen aus Ihrem Hause, die Sie unseren Lesern näher vorstellen möchten?

S. Muchenberger: Ja, gerne! Neu ist u.a. unser Industriepanel iONcontrol mit Touchscreen. Die Steuerung iONcontrol wurde von Hildebrand Technology neu konzipiert und für Industrie 4.0 Anwendungen optimiert. Über den industrietauglichen Touchscreen mit selbsterklärender Bedieneroberfläche kann das gesamte System gesteuert werden. Klare Icons, übersichtliche Statistiken und logische Menüführung machen dem Anwender die Bedienung am Industriepanel leicht.

Die Steuerung ist so konzipiert, dass sie mit allen Komponenten vernetzt werden kann. Produktions- und Wartungsprozesse werden vereinfacht und das Line Management noch effizienter. Der iONcontrol lässt sich flexibel und einfach in jede Produktionsumgebung integrieren. Ob als Komponente in einem Steuerschrank oder als Stand-alone Konsole; die iONcontrol Steuerung wird direkt am Ort des Prozesses eingesetzt. Der sichere Datenaustausch mit übergeordneten Systemen erfolgt mit einer Ethernet-Verbindung.

Sprechen wir über die Anwendungsgebiete: Die umfangreichen Funktionen der iONcontrol Steuerung kommen überall dort zum Einsatz, wo eine hohe und reproduzierbare Entladung, Aufladung oder Bahnreinigung gefordert wird. Der iONcontrol ist auch ideal für Anwendungen, bei denen eine vollautomatische und prozesssichere Entladung, Aufladung und Bahnreinigung erzielt werden soll.

Die iONcontrol-Steuerung lässt sich vertikal einfach in bestehende Systeme und Produktionsinfrastrukturen integrieren und erlaubt einen bidirektionalen Datenaustausch für einen effektiven Produktionsprozess. Horizontal ist iONcontrol mit allen Komponenten der Hildebrand Technology vernetzt und erlaubt einen hohen Automatisierungsgrad.

c2: Ist beim Thema Industrie 4.0 immer noch Aufklärungsarbeit notwendig, oder wissen Ihre Kunden bereits recht genau, welche Automatisierungslösungen sie möchten, bzw. welche für eine bestimmte Produktionsumgebung sinnvoll sind?

S. Muchenberger: Die meisten unserer Kunden wissen bereits, welchen Automatisierungsgrad sie heute und in Zukunft erreichen möchten. Wir können hier alle Ansprüche erfüllen, da unsere Elektrostatikund Bahnreinigungssysteme stand-alone eingesetzt und später auch einfach vernetzt werden können. Immer wichtiger werden für unsere Kunden nicht nur das Sicherstellen der elektrostatischen Entladung ihres Produktes vor der Auslieferung, sondern auch die Restladungsmessung und deren Protokollierung während der Produktion.

C2: Während der Corona-Pandemie stellen einige Hersteller ihre Produktion um, damit der Bedarf nach Hygieneartikeln, Krankenhausequipment und anderen dringend benötigten Produkten bedient werden kann. Auch Hildebrand kann hier einiges beitragen, richtig?

S. Muchenberger: Wir stellen zwar selbst keine Masken her, aber wir beliefern seit Jahren sehr erfolgreich Hersteller im Bereich Nonwoven, Tissue, Textil und Folie mit unseren Xstream Bahnreinigungs-, SLITstream Schnittstaubabsaug- und iONstream 4.0 Elektrostatik-Systemen. Hygienische Produkte sowie Schutzausrüstungen müssen vollständig staubfrei sein. Mit unserer Technologie stellen wir einen staubfreien Prozess sicher und tragen somit zur Qualitätsverbesserung, z.B. in der Verarbeitung von Vliesstoffen, bei. UnsereXstream-, SLITstream und iONstream 4.0-Systeme sind nachrüstbar, können schnell und einfach in jeder bestehenden Anlage installiert werden und sie bieten bis zu 10.000 mm Bahnbreite und bis zu 2.000 m/min Bahngeschwindigkeit. Alles läuft vollautomatisch – einschließlich AUTO DC-Ionisation. Dabei können alle Parameter und die Systemeffizienz visualisiert werden. In Kombination sind unsere Xstream-, SLITstream und iONstream 4.0-Systeme ideal für viele Vliesstoffprozesse, wie Längsschneiden, Abwickeln, Aufwickeln und Verarbeiten! Zahlreiche Anwendungsbeispiele und Case Studies belegen unsere Erfahrung in diesem Bereich und die hohe Kundenzufriedenheit.

Erwähnenswert ist auch, dass unsere Kunden unsere hohe Lieferbereitschaft und professionelle Projektunterstützung sehr schätzen.

C2: In diesen Monaten sind Ausblicke in die Zukunft noch schwieriger als sonst. Wie sehen Sie sich für die kommende, sicherlich ungewisse Zeit vorbereitet?

S. Muchenberger: Wir verfügen über eine gute Auftragslage und bekommen auch jetzt täglich neue Anfragen. Dank unserer effizienten und flexiblen Organisation, unseren innovativen Systemlösungen, und der Zufriedenheit unserer Kunden, sind wir gut vorbereitet für die Zukunft. Aus unserer Sicht wird es zukünftig umso wichtiger sein, gemeinsam mit dem Kunden eine optimale Lösung zu erarbeiten und flexibel auf die Wünsche und Bedürfnisse zu reagieren. Wir sind gut darauf vorbereitet.